

Traditionsreiches Know-how mit neuen Leistungen kombiniert

Die BAUSCH CONVERT ist ein Unternehmen der Familie Bausch. Dabei greift es auf Know-how von zwei Generationen Papierverarbeitern zurück. Andreas Th. Bausch begann 1968 mit dem Handel technischer Spezialpapiere und nahm 1974 seinen ersten Querschneider in Betrieb, um Verpackungspapiere auszurüsten. Mittlerweile verarbeitet die Andreas Th. Bausch GmbH & Co. KG am Standort Winsen/Luhe mit drei Querschneidern, drei Umrollmaschinen, zwei Planschneidern und einer Flexodruckmaschine unterschiedlichste Spezial- und Verpackungspapiere.



Aus der Teilübernahme der Paper Point Hamburg im Juni 2004 durch die Familie Bausch wurde die BAUSCH CONVERT mit dem Ziel gegründet, einen flexiblen und leistungsfähigen Dienstleister auch für die grafische Papierindustrie zu installieren.

Schwerpunkt der BAUSCH CONVERT ist die Konfektionierung von grafischem Papier und Karton in Rolle oder Bogen in Standard- und Sonderformaten.

Mittlerweile zählen der Feinpapiergrosshandel sowie Papierfabriken zu unseren Partnern und schätzen unsere Flexibilität und Zuverlässigkeit.

Unter **Konfektionierung** verstehen wir sämtliche Inhouse-Prozesse von der Jumborolle bis zu Ihrer gewünschten Verpackungseinheit. So z. B.

- Rollenschneiden - von Rolle auf Rolle
- Formatschneiden - von Rolle auf Bogen sowie Planschnitt von Bogen auf Bogen
- Bogenzählung bzw. Zählstreifeneinschuss
- Individuelle Verpackungslösungen neutral oder auch in Ihrem Namen
z.B. ungeriest, geriest in neutrales oder kundenspezifisches Packpapier, in Folie geschrumpft etikettiert, kartoniert, eingeschweißt, im Polybeutel mit Einleger oder nach Kundenwunsch,
- Lagerung & Logistik

Verarbeitbare Materialien

- ungestrichenes und gestrichenes Papier
- Inkjet Papier (matt und glossy)
- Thermopapier
- SD-Papier
- metallisiertes Papier
- folienkaschiertes Papier
- Dünndruckpapier
- Verpackungspapier wie z.B. Natronkraft, Kraftliner, Testliner
- Folien, z.B. metallisiert, Folienverbunde
- Tyvek und andere synthetische Bedruckstoffe



Die technische Ausstattung der BAUSCH CONVERT
Querschneider 1: Strachan Henshaw

- Maschinenarbeitsbreite 1.400 mm
- 4 Tellermesser für Rand- sowie Längsschnitt (max. 3 Nutzen)
- Abschlagslängen 350 – 1.500 mm
- Bahn-Brechvorrichtung
- Bogenzählung/Zählstreifeneinschuss
- 4 Abrollungen
- Schnittgewicht bis 600 g/m²
- Formattoleranz + 1 mm

Max. Rollen-Ø: 1.250 mm
Max. Rollengewicht 1.200 Kg

Querschneider 2: Hobema

- Maschinenarbeitsbreite 850 mm
- 5 Tellermesser für Rand- sowie Längsschnitt (max. 4 Nutzen)
- Abschlagslängen 250 – 860 mm
- Bahn-Brechvorrichtung
- Bogenzählung/Zählstreifeneinschuss
- Sammler zuschaltbar
- 3 Abrollungen
- Schnittgewicht bis 300 g/m²
- Formattoleranz + 1 mm

Max. Rollen-Ø: 1.000 mm
Max. Rollengewicht 800 Kg

Umroller: Goebel Rapid di

- Maschinenarbeitsbreite 1.250 mm
- Mutterrolle
 - RB max. 1.250 mm
 - RB min. 400 mm
 - Ø max. 1.200 mm
 - Hülse 70; 76; 152 mm
- Tochterrolle
 - RB max. 1.250 mm
 - RB min. 50 mm
 - Ø max. 1.000 mm
 - Hülse 70; 76; 152 mm
- Schnitte in 1 mm-Schritten justierbar


Planschneider Wohlenberg

- Arbeitsbreite 1.150 mm
- größtes Format 1.150 x 1.150 mm, kleinstes Format ca. 20 x 40 mm
- automatische Programmsteuerung


Folienschweißautomat

- für Verpackungen in Schrumpffolien
- max. Format des Verpackungsgutes 500 x 700 mm, Höhe max. 300 mm